

报告编号: 20241220-1201

分离纯化报告

	样品	信息	
样品名称	LYS 源叶	项目编号	20241220-1201
样品性状	液体	样品重量	/
收样日期	2024/12/23	测试期间	2024/12/23-2024/12/2
	样品结	构信息	
0	но	N N N N N N N N N N N N N N N N N N N	
F户粗品分析图: 104 DAD1H, Sig=206, 4 Ref=360		勿信息	
100 100 100 100 100 100 100 100 100 100	, 100 101. QX	F	r2 10%乙醇洗脱
2 4 6		留时间 [min]	6 28 30 32 34
目标物保留时间	图 1 粗 	品分析图 面积归一化含量	/
H.M. IM NV El 114		(295nm, %) :要求	<u>'</u>
		,	
试剂名称	级别		供应商
乙腈			月旭
			,,,,



第1页共6页



报告编号: 20241220-1201

乙腈	制备级	月旭
水	一级	月旭
仪器信息		
仪器名称	仪器型号	仪器厂家
分析型高效液相色谱仪	Agilent 1260	安捷伦
制备型高效液相色谱仪	Sail 1000	月旭

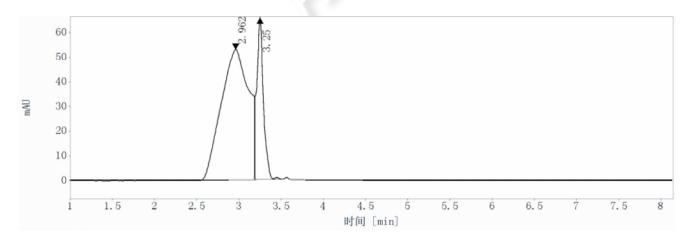
1. 试验过程

1.1. 方法重现

用客户提供的粗品和单标,按照以下色谱分析方法进行分析:

色谱柱	Ultimate AQ-C18 4.6×250mm, 5μm		
流动相 A	水		
流动相 B	色谱级甲醇		
流速	1ml/min		
进样量	10μl		
柱温	30°C		
检测波长	295nm		
	时间 (min)	流动相 A (%)	流动相 B (%)
梯度洗脱程序	0	90	10
	30	90	10

分析图谱如图 2, 图 3 所示:





第2页共6页



报告编号: 20241220-1201

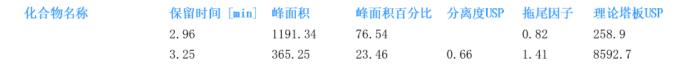


图 2 粗品分析图谱

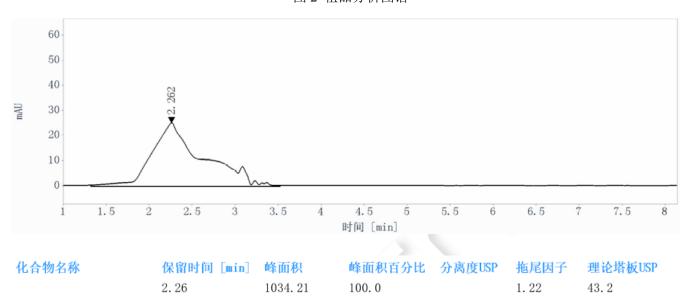


图 3 标品分析图谱

结论: 粗品和标品均保留弱, 无法判断目标物。

- 1.2. 分离纯化过程
- 1.2.1. 方法开发

取 1.1 项下的进样小瓶进行分析:

色谱柱	Ultimate XB-Phenyl 4.6×250mm, 5μm		
流动相 A	0.1%TFA 水		
流动相 B	色谱级乙腈		
流速	1ml/min		
进样量	10μl		
柱温	30°C		
检测波长	295nm		
	时间 (min)	流动相 A (%)	流动相 B (%)
梯度洗脱程序	0	95	5
	30	80	20

分析图谱如下图 4,图 5 所示:



声明:除非另有说明,此报告结果仅对该测试样品负责。本报告未经公司许可,不可复制。Add:上海市松江区明南路 85 号启迪漕河泾(中山)科技园.紫荆园 10 号楼Add:浙江省金华市婺城区双林南街 168 号Add:江苏省南京市六合区天圣路 22 号 F 栋 4 楼Tel:400-810-6969

第3页共6页



报告编号: 20241220-1201



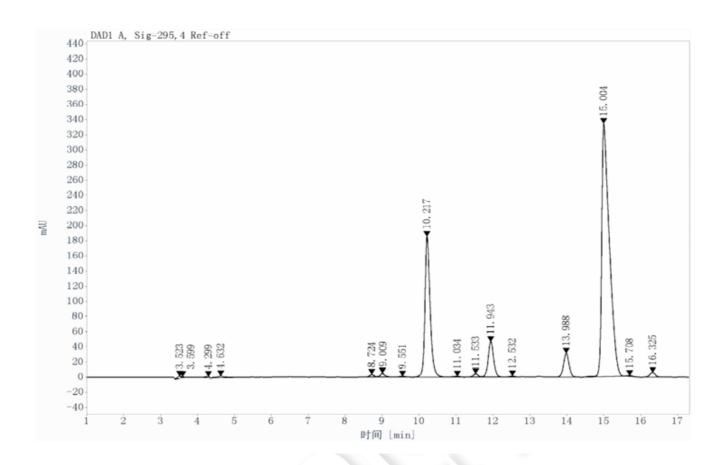


图 4 粗品方法开发图谱

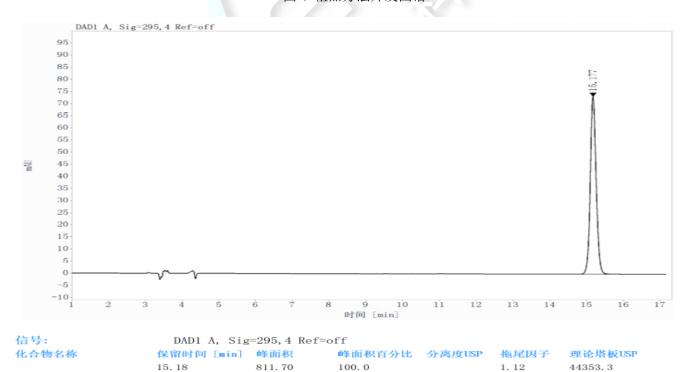


图 5 标品分析图谱



声明:除非另有说明,此报告结果仅对该测试样品负责。本报告未经公司许可,不可复制。Add:上海市松江区明南路 85 号启迪漕河泾(中山)科技园.紫荆园 10 号楼Add:浙江省金华市婺城区双林南街 168 号

Add:江苏省南京市六合区天圣路 22 号 F 栋 4 楼 Tel:400-810-6969

第4页共6页



报告编号: 20241220-1201

1.2.2. 样品制备

移取 50ul 样品,加入 1ml 纯水溶解稀释,过滤,制备液相条件如下所示:

仪器	Sail1000		
色谱柱	Ultimate XB-Phenyl 10×250mm, 5μm		
流动相 A	0.1%TFA 水		
流动相 B	制备级乙腈		
流速	5ml/min		
进样量	50ul(原液)		
柱温	室温		
检测波长	295nm		
	时间 (min)	流动相 A (%)	流动相 B (%)
梯度洗脱程序	0	95	5
	30	85	15

制备图谱如图 6 所示:

XB-Phenyl-0.1%TFA水+乙腈-5-15%-50ul-122602-(UV-ch1-296)

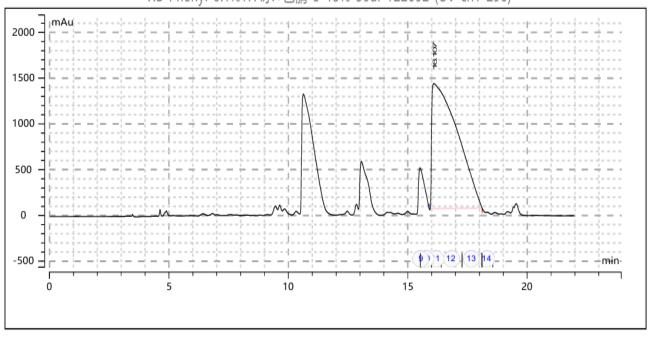


图 6 粗品制备图

经过制备,将目标物分段收集到馏分瓶中,待分析。



第5页共6页



报告编号: 20241220-1201

1.2.3. 杂质分析

将 1.2.2 中馏分 11-13 取适量合并后,进行液相色谱分析,具体分析条件同"步骤 1.1"一致。分析图谱如图 6 所示:

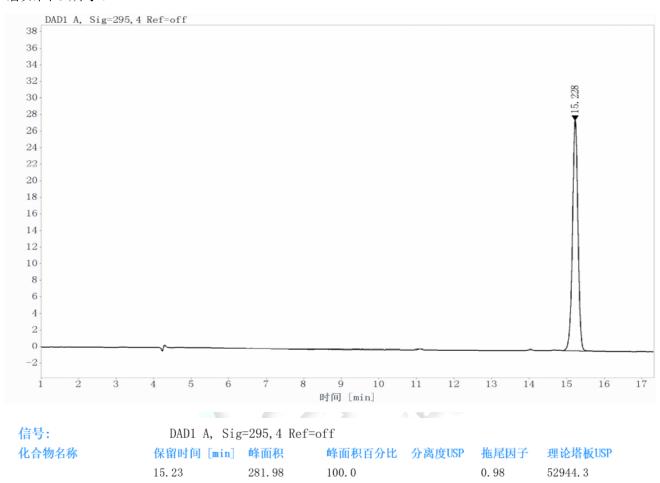


图 7 制备液分析图谱

结论:由图可见制备液面积归一化含量为100%(295nm),纯度符合客户要求。

2. 结论

使用月旭 Ultimate® XB-Phenyl, 10×250mm,5μm 在此色谱条件下进行制备,单针上样量为 50ul 时,制备收集到的目标物纯度为 100%(295nm),制备结果满足客户要求。



第6页共6页